

Теоретическая масса труб холоднодеформированных из алюминия и алюминиевых сплавов, ГОСТ 18475-82, кг

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | |
|----------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | | 1,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 |
| 7,0 | 0,051 | 0,071 | 0,087 | - | - | 27,0 | 0,221 | 0,327 | 0,429 | 0,528 | 0,621 |
| 8,0 | 0,060 | 0,084 | 0,104 | - | - | 28,0 | 0,230 | 0,340 | 0,446 | 0,550 | 0,646 |
| 9,0 | 0,068 | 0,097 | 0,121 | - | - | 30,0 | 0,247 | 0,366 | 0,480 | 0,593 | 0,698 |
| 10,0 | 0,077 | 0,110 | 0,138 | 0,163 | - | 32,0 | 0,264 | 0,391 | 0,514 | 0,636 | 0,749 |
| 11,0 | 0,085 | 0,122 | 0,155 | 0,185 | - | 33,0 | 0,272 | 0,404 | 0,531 | 0,657 | 0,775 |
| 12,0 | 0,094 | 0,135 | 0,172 | 0,206 | 0,235 | 34,0 | 0,281 | 0,417 | 0,548 | 0,679 | 0,801 |
| 13,0 | 0,102 | 0,148 | 0,189 | 0,228 | 0,260 | 35,0 | 0,289 | 0,430 | 0,565 | 0,700 | 0,826 |
| 14,0 | 0,110 | 0,161 | 0,207 | 0,249 | 0,286 | 36,0 | 0,298 | 0,442 | 0,583 | 0,722 | 0,852 |
| 15,0 | 0,119 | 0,174 | 0,224 | 0,271 | 0,312 | 37,0 | 0,306 | 0,455 | 0,600 | 0,743 | 0,878 |
| 16,0 | 0,128 | 0,186 | 0,241 | 0,292 | 0,338 | 38,0 | 0,315 | 0,468 | 0,617 | 0,765 | 0,904 |
| 17,0 | 0,136 | 0,199 | 0,258 | 0,313 | 0,363 | 40,0 | 0,332 | 0,494 | 0,651 | 0,807 | 0,955 |
| 18,0 | 0,145 | 0,212 | 0,275 | 0,335 | 0,389 | 42,0 | 0,349 | 0,519 | 0,685 | 0,850 | 1,007 |
| 19,0 | 0,153 | 0,225 | 0,292 | 0,356 | 0,415 | 43,0 | 0,357 | 0,532 | 0,702 | 0,872 | 1,032 |
| 20,0 | 0,162 | 0,238 | 0,309 | 0,378 | 0,440 | 45,0 | 0,374 | 0,557 | 0,736 | 0,915 | 1,084 |
| 22,0 | 0,179 | 0,263 | 0,343 | 0,421 | 0,492 | 48,0 | 0,400 | 0,596 | 0,788 | 0,979 | 1,161 |
| 23,0 | 0,187 | 0,276 | 0,360 | 0,442 | 0,518 | 50,0 | 0,417 | 0,621 | 0,822 | 1,022 | 1,212 |
| 24,0 | 0,196 | 0,289 | 0,377 | 0,464 | 0,543 | 52,0 | 0,434 | 0,647 | 0,856 | 1,065 | 1,264 |
| 25,0 | 0,204 | 0,302 | 0,395 | 0,485 | 0,569 | 53,0 | 0,442 | 0,660 | 0,873 | 1,087 | 1,290 |
| 26,0 | 0,213 | 0,314 | 0,411 | 0,507 | 0,595 | 55,0 | 0,459 | 0,685 | 0,907 | 1,130 | 1,341 |

Теоретическая масса труб тонкостенных прокатанных из алюминия и алюминиевых сплавов, ГОСТ 18482-79, кг

| Наружный диаметр, мм | Толщина стенки. мм | | | | | Наружный диаметр, мм | Толщина стенки, мм | | | | |
|----------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|----------------------|--------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 | | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 3,5 |
| 18,0 | 0,222 | - | - | - | - | 38,0 | 0,490 | 0,645 | 0,795 | 0,940 | 1,081 |
| 20,0 | 0,248 | 0,322 | 0,392 | - | - | 40,0 | 0,517 | 0,680 | 0,839 | 0,994 | 1,144 |
| 22,0 | 0,275 | 0,358 | 0,436 | 0,510 | 0,580 | 42,0 | 0,544 | 0,716 | 0,884 | 1,047 | 1,206 |
| 25,0 | 0,316 | 0,412 | 0,504 | 0,591 | 0,674 | 45,0 | 0,584 | 0,770 | 0,951 | 1,128 | 1,300 |
| 28,0 | 0,356 | 0,466 | 0,571 | 0,671 | 0,768 | 48,0 | 0,624 | 0,824 | 1,018 | 1,209 | 1,394 |
| 30,0 | 0,383 | 0,501 | 0,615 | 0,725 | 0,830 | 50,0 | 0,651 | 0,859 | 1,063 | 1,262 | 1,457 |
| 32,0 | 0,410 | 0,537 | 0,660 | 0,779 | 0,893 | 52,0 | - | 0,895 | 1,080 | 1,316 | 1,520 |
| 35,0 | 0,450 | 0,591 | 0,727 | 0,859 | 0,987 | 55,0 | - | 0,949 | 1,175 | 1,397 | 1,614 |